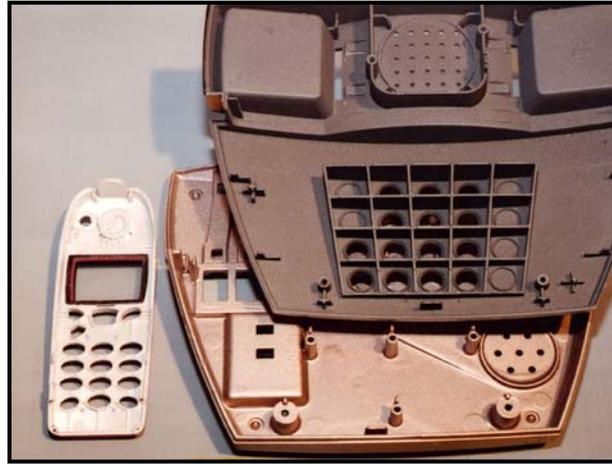




*From Italy,
For the World*



La verniciatura di contenitori in materiale plastico per apparecchiature elettroniche consente di ottenere una valida schermatura nei confronti di interferenze elettromagnetiche irradiate, offrendo inoltre una protezione contro le scariche elettrostatiche (ESD).

Tutte le vernici sono formulate su resina acrilica (pigmenti conduttivi dispersi in una resina legante).

L'applicazione avviene a spruzzo, manualmente o attraverso dispositivi automatici.

Consulenza tecnica per la scelta del tipo di vernice più idonea e servizio di verniciatura su campioni e/o lotti completi in tempi brevi.

CARATTERISTICHE	VERNICE BASE NICKEL	VERNICE BASE ARGENTO	VERNICE BASE ARGENTO/RAME
PIGMENTO	Nickel	Argento	Argento/Rame
LEGANTE	Resina termoplastica	Resina termoplastica	Resina termoplastica
CONTENUTO IN SOLIDI	69-71%	57.5-59.0%	30%
DENSITA'	2025 Kg/m ³	1630 Kg/m ³	1175 Kg/m ³
COPERTURA TEORICA	5 m ² /Kg	8 m ² /Kg	3.7 m ² /Kg
DILUENTE	MEK	MEK	Pronta per l'uso
SPESSORE CONSIGLIATO	50 – 75 µm	10 – 15 µm	45 – 75 µm
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-40°C ÷ 95°C	MAX 105°C	-40°C ÷ 95°C
RESISTIVITA' SUPERFICIALE	< 0.25 Ω/sq	< 0.015 Ω/sq	< 0.10 Ω/sq
ATTENUAZIONE	60-65 db per ASTM ES7-83	60 db per ASTM ES7-83	>75 db per ASTM ES7-83
	Migliore potere coprente compatibile con le materie plastiche più comuni	Ottima conducibilità e bassa resistenza anche dopo l'esposizione all'umidità e al salt-spray	Rivestimento liscio ed uniforme elettricamente stabile dopo vari cicli termici in ambiente umido

www.ghiringhellimario.com

VERNICI CONDUTTIVE