



*From Italy,  
For the World*



www.ghiringhellimario.com

ELASTOMERO

- ⇒ Queste guarnizioni schermanti sono realizzate rivestendo con uno o più strati in maglia metallica un elastomero (poliuretano, neoprene e silicone espanso)
- ⇒ Da utilizzare dove le battute di chiusura si presentano irregolari o dove si desidera una debole forza di chiusura, ma anche è richiesto un certo grado di protezione dalla polvere o umidità.
- ⇒ L'installazione può essere effettuata semplicemente per attrito oppure, in assenza di gole sulle battute, mediante strip adesiva.

MATERIALI di RIVESTIMENTO:

- **SS (Stainless Steel AISI304):** Acciaio inossidabile. Materiale con ottima resistenza alla corrosione ed elevata durezza superficiale quindi da utilizzare in presenza di notevoli forze abrasive.
- **CU (Copper):** Rame. Questo materiale manifesta le migliori caratteristiche di schermatura soprattutto in presenza di campo prevalentemente elettromagnetico.
- **BR (Brass):** Ottone. Buone caratteristiche di schermatura anche in campo magnetico.

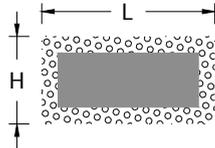
ELASTOMERI di SUPPORTO:

- **POLIURETANO ESPANSO:** poliuretano espanso a celle aperte/chiuso, colore antracite, con densità da 30 a 95 Kg/m<sup>3</sup>, con ottimo recupero elastico e deformazione permanente a compressione (50%) del 3%, campo di temperature di lavoro da -40°C a +85°C, anche con autoestinguenza secondo le norme UL94-V0.
- **NEOPRENE:** polimero espanso a struttura cellulare chiusa, di colore nero, con caratteristiche di buona resistenza alle intemperie, alla fiamma, agli oli ed ai prodotti chimici. La durata è illimitata se in condizioni ambientali normali. Densità 150 Kg/ m<sup>3</sup>, durezza 45 Shore, resistenza al fuoco UL-94HB, assorbimento d'acqua 0.7%, resistenza all'ozono (200 ppmh/30°C/48h): nessuna screpolatura, temperatura di servizio da -40°C a +85°C.
- **SILICONE:** polimero semi-organico, idrorepellente, con caratteristiche di ottima stabilità e durata, resistente a temperature estreme (da -55°C a +200°C), luce, ozono, umidità, prodotti chimici. Il silicone è espanso per le sezioni piene e solido per le sezioni circolari a tubetto, in entrambi i casi con ottima ripresa elastica. UL94-V0



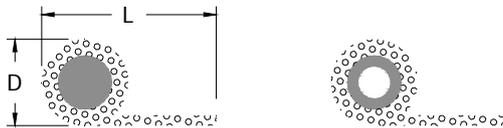
*From Italy,  
For the World*

www.ghiringhellimario.com



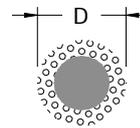
PROFILO RETTANGOLARE		
L	H	P/N
3.5	1.5	WMG.R. (YY).35.15
3.6	2.5	WMG.R. (YY).36.25
4.6	2.6	WMG.R. (YY).46.26
5.0	3.0	WMG.R. (YY).50.30
6.0	3.0	WMG.R. (YY).60.30
6.4	1.6	WMG.R. (YY).64.16
6.5	4.5	WMG.R. (YY).65.45
8.0	12.7	WMG.R. (YY).80.127
9.0	3.0	WMG.R. (YY).90.30

(YY) = **SS** - Stainles Steel AISI304  
 (YY) = **CU** - Rame  
 (YY) = **BR** - Ottone



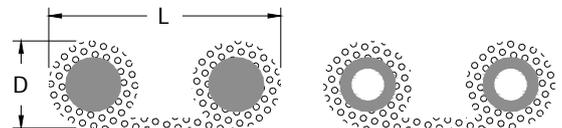
PROFILO "P"		
L	D	P/N
9.5	1.6	WMG.P. (YY).95.16
9.5	3.2	WMG.P. (YY).95.32
12.6	2.4	WMG.P. (YY).126.24
12.6	4.7	WMG.P. (YY).126.47
12.6	6.5	WMG.P. (YY).126.65
19.0	6.5	WMG.P. (YY).190.65
22.0	8.0	WMG.P. (YY).220.80
25.4	9.5	WMG.P. (YY).254.95
25.4	11.0	WMG.P. (YY).254.110
25.4	12.6	WMG.P. (YY).254.126

(YY) = **SS** - Stainles Steel AISI304  
 (YY) = **CU** - Rame  
 (YY) = **BR** - Ottone



PROFILO CIRCOLARE	
D	P/N
1.6	WMG.C. (YY).16
2.4	WMG.C. (YY).24
3.2	WMG.C. (YY).32
4.0	WMG.C. (YY).40
6.5	WMG.C. (YY).65
7.0	WMG.C. (YY).70
8.0	WMG.C. (YY).80
9.0	WMG.C. (YY).90
10.0	WMG.C. (YY).10
12.5	WMG.C. (YY).125

(YY) = **SS** - Stainles Steel AISI304  
 (YY) = **CU** - Rame  
 (YY) = **BR** - Ottone



PROFILO DOPPIA "P"		
A	B	P/N
9.8	3.5	WMG.DP. (YY).98.35
13.0	3.5	WMG.DP. (YY).130.35
16.2	3.5	WMG.DP. (YY).162.35
19.5	5.2	WMG.DP. (YY).195.52
25.8	5.2	WMG.DP. (YY).258.52

(YY) = **SS** - Stainles Steel AISI304  
 (YY) = **CU** - Rame  
 (YY) = **BR** - Ottone